



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2005109567/02**, 05.04.2005(43) Дата публикации заявки: **10.09.2006** Бюл. № 25

Адрес для переписки:
**119017, Москва, Пыжевский пер., 5, ОАО
Институт Цветметобработка**

(71) Заявитель(и):
ОАО Институт Цветметобработка (RU)(72) Автор(ы):
**Райков Юрий Николаевич (RU),
Мироненко Владислав Архипович (RU),
Шубин Игорь Александрович (RU),
Пеньков Николай Степанович (RU)**(54) **РАБОЧАЯ ЛИНИЯ СТАНА ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ ТРУБ**(57) **Формула изобретения**

Рабочая линия стана холодной прокатки труб, содержащая рабочую клеть с подвижной силовой станиной с опорными рельсами и кассетой, в подвижном корпусе которой размещен деформирующий инструмент, привод перемещения кассеты и рычажный привод перемещения силовой станины с шатунными тягами и рычагом на шарнирной опоре, отличающаяся тем, что привод перемещения кассеты выполнен планетарно-кривошипным с прямолинейным возвратно-поступательным движением кривошипа в вертикальной плоскости, проходящей через линию прокатки, и противовесами уравнивания динамических нагрузок, возникающих от перемещения рабочей клетки, а корпус кассеты снабжен хвостовиком, в котором размещен подшипник кривошипа привода перемещения кассеты, при этом хвостовик корпуса кассеты соединен с рычагом привода перемещения силовой станины посредством шатунной тяги, опора рычага смонтирована на корпусе привода перемещения кассеты с противоположной стороны от зоны перемещения рабочей клетки, а момент инерции противовесов привода перемещения кассеты равен суммарному моменту инерции кассеты, станины и рычажного привода перемещения станины.